STANLEYEngineered Fastening

SASST 一般社団法人 建築鉄骨構造技術支援協会

Supporting Association for Building Steel Structural Technology







片側施工でボルトナットが落下しない 緩み防止機能で安心施工

取外し可能なNew POPワンサイドリベットロックボルト

「P-LOCK-S (ボルト先端ストレート)」

片面施工

ブラインドリベットのように片面からの作業で製品を固定できます。 六角部を固定しボルトを回転させることでナットを塑性変形します。 専用工具(CST6-POP)であれば六角部を押さえ反力を工具で受け締結します。

緩み防止機能

フォーミングする特殊なおねじで成形しているのでおねじ部(ボルト側)とめねじ(ナット側)が密着する構造になっており緩み効果が発揮されます。

取り外し

Sタイプのボルト先端のパイロット形状をストレートにすることで 取外しができるようになり施工後の取付位置の変更にも対応可能です。 また、取外し後の下穴はそのまま再利用が可能です。



●閉断面での作業効率改善

片面から締結ができますので工場での角パイプとねこピースの固定や 現場工事での角パイプやアングルへの施工が容易に行う事ができます。

●無溶接施工

溶接から置き換えで歪取りや錆の心配もなく仕上げもきれいで後処理不要です。 作業もトルク管理P-LOCK専用工具 (CST6-POP) で熟練作業者でなくとも 締付が可能になります。

無火気工法の要求は年々増えており管理費用も増大するなか安心施工です。



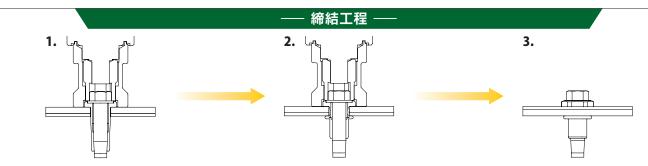


ポップリベット・ファスナー株式会社 NIPPON POP RIVETS AND FASTENERS LTD.

STANLEY

Engineered Fastening





ボルト外側の六角頭部で反力を取りながら、 内側の六角頭部に回転トルクを加え、ボルト に軸力を与えます。

ボルトの外側にある胴部分(ボディ部)が圧縮力で膨ら み下孔の壁面に強力な支圧力を発生させます。六角 頭部の反対側(部材裏面側)の胴部分が座屈し、バル ブ形状となり、部材に強力なクランプ力が発生します。

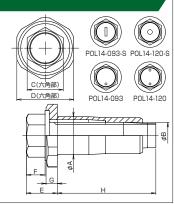
既定の設定トルクに達すると締結が完了しま す。奨励締結工具(CST6-POP)をご使用の 場合は既定の設定トルクに達すると回転が自 動的に止まります。

寸法表

品名	呼び径 A(mm)	ボルト径 B(mm)		二面幅 D(mm)	突き出し高さ E(mm)		頭高さ G(mm)	首下長さ H(mm)
P0L14-093-S	14	10	14	22	11.6	7	4.2	37
P0L14-120-S	14	10	14		11.0	,	4.2	40

品名 (従来品)	呼び径 A(mm)	ボルト径 B(mm)		二面幅 D(mm)	突き出し高さ E(mm)	六角 F(mm)		首下長さ H(mm)
P0L14-093	14	10	14	22	11.6	7	4.2	42
P0L14-120								45

*カタログ記載以外の寸法は別途相談願います。



部材条件 -

品名	板厚範囲 (mm)	下孔径 (mm)	
P0L14-093-S	6.7~		
P0L14-093	9.3	14.5~	
P0L14-120-S	9.4~	15.0	
P0L14-120	12.0		

*標記以外の板厚の場合、担当営業まで

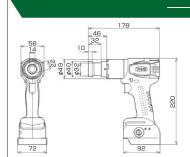
性能

- ■防錆性能 ※試験結果はお客様の仕様・条件により異なります。
- ①標準表面処理(雷気亜鉛メッキ)
- 腐食促進試験(塩水噴霧試験)で240時間赤錆なし
- ②高耐食表面処理
- 腐食促進試験(塩水噴霧試験)で5,000時間赤錆なし ※試験方法はJIS Z2371 に基づいて実施
- ■耐振動性能 *完成品での製品評価ではありません。詳細はお問合せ願います。
- ①ユンカー式ねじ緩み試験 *参考試験
- 2,500サイクル後、軸力保持率40%以上
- ※試験方法はISO16130に基づいて実施
 - ②NAS衝撃振動試験 *参考試験
 - 30,000サイクル(約17分)後、緩みなし 割れ、亀裂等なし
 - ※試験方法はNAS3350/3354(米国航空規格)に基づいて実施

強度

品名	最小 引張荷重 (kN)	最小せん 断荷重 (kN)	
P0L14-093-S			
P0L14-093	35.4	34.8	
P0L14-120-S	35.4		
POL14-120			

P-LOCK専用締結工具



品名: POPワンサイドボルトレンチ

形式: CST6-POP(TONE製P-LOCK専用工具)

①トルク制御付、オートカット機能有り

②静音、振動無し

③締結時間7~8秒

·質量: 2.4kg(バッテリー装着時) ・バッテリー: BL1860B マキタ製

(付属無し。別途お客様にて御購入手配願います。)

·充電器: DC18RF マキタ製

(付属無し。別途お客様にて御購入手配願います。)

・市販インパクト工具使用の際は別途注意事項を厳守願います。



締付トルク

品名	雅奨 設定締結 トルク (Nm)	締結 トルク 範囲 (Nm)	
P0L14-093-S			
P0L14-093	52	48~	
P0L14-120-S	52	55	
P0L14-120			

- ●仕様は予告なく変更する場合もありますので、ご了承下さい。
- ●無断転載禁止
- ■設計に際しては安全率をご考慮下さい。



2024.9 改訂

Engineered Fastening

www. Stanley Engineered Fastening. comwww.popnpr.co.jp

AVDEL BOB

INTEGRA STANLEY

NELSON OPTIA TUCKER

ポップリベット・ファスナー株式会社 最新版は弊社ホームページよりダウンロードできます

■本 社/東京都千代田区紀尾井町3-6(紀尾井町パークビル)

■営業部門 栃木営業所

栃木県宇都宮市平出工業団地9-23

栃木宮業所/栃木県手部宮内平出土集団地5-23 東京営業所/東京都千代田区紀尾井町3-6 (紀尾井町パークビル) 北陸営業所/富山県高岡市京田462-1 中部営業所/宮川県岡崎市伝馬通2-24(あいおいニッセイ同和損保岡崎ビル) 大阪営業所/大阪府大阪市中央区備後町1-7-10(ニッセイ備後町ビル) 広島営業所/広島市東区米町1-10-19(日本生命広島光町ビル) 鈴鹿出張所/三重県鈴鹿市 1工場 豊橋工場/愛知県豊橋市野依町字細田 御津工場/愛知県豊||| 南津町佐脇浜字2号地1-12 若松工場/愛知県豊橋市若松町字若松948番地

〒102-0094 Tel 03-3265-7291(代)

〒102-0094 Tel 03-3265-7291(代) 〒933-0874 Tel 0766-25-7177(代) 〒444-0038 Tel 0564-88-4600(代) T444-0038 T541-0051 T732-0052 Tel 06-7669-1520(代) Tel 082-568-5002(代)

7513-0809 ∓441-8540 ∓441-0304 Tel 0532-25-1126(代) Tel 0533-81-2011(代) 7441-8123