

※便宜上エラーNOを本表に掲載しておりますが、溶接機本体には表示機能はありません。

エラー No	不具合現象(日本語)	原因 No	不具合原因(日本語)	不具合対策(日本語)	備考
1	基本事項のチェック	1	エア一圧、流量、誤配管、配管の抜け、エア一漏れ	エア一圧、流量、誤配管、配管の抜け、エア一漏れのチェック	
2	レール上に山盛りになる。	1	レールスタッド受けRの調整不足	長いスタッドはレールスタッド受けRを後ろに下げる。	穴位置3 箇所あり
2	レール上に山盛りになる。	2	キッカーが動いていない。キッカーの調整不良。	キッカーを調整する。	
2	レール上に山盛りになる。	3	スタッド受け羽根調整不足	スタッド受け羽根を外側に調整する。	
2	レール上に山盛りになる。	4	スタッドの入れすぎ	ボウル内のスタッドを減らす。	
2	レール上に山盛りになる。	5	ボウル回転角度が大きすぎる。	ボウル回転シリンダのスピコン調整。	
3	レール上に整列していても流れない。 (ボウル内部)	1	レール内側に部品取付ボルトが出ていて干渉する。	正しい長さのボルトに交換。ワッシャの取付。	長さ 20mm以
3	レール上に整列していても流れない。 (ボウル内部)	2	レールの汚れ、傷など。	ウェスにCRC556、WD40などを染込ませ清掃する。 直接吹きかけると、油分が多すぎ、またスタッドにかかる為、推奨できま	
3	レール上に整列していても流れない。 (ボウル内部)	3	キッカーが動いていない。キッカーの調整不良。	キッカーを調整する。	
4	レール上に整列していても流れない。 (ボウル外部)	1	レールの汚れ、傷など。	ウェスにCRC556、WD40などを染込ませ清掃する。 直接吹きかけると、油分が多すぎ、またスタッドにかかる為、推奨できま	
4	レール上に整列していても流れない。 (ボウル外部)	2	ボウル内のスタッド量が少なく回転力で押出されない	ボウルにスタッドを補充する。	
4	レール上に整列していても流れない。 (ボウル外部)	3	レールの磁化。	消磁し磁力を取り除く。	
5	レール上に整列しない	1	ボウルの回転角が少ない1	スタッドの入れすぎ	
5	レール上に整列しない	2	ボウルの回転角が少ない2	ボウル回転シリンダのスピコン調整不良	
5	レール上に整列しない	3	ボウルの回転角が少ない3	ボウルの蓋が閉まっていない 蓋を閉める	
5	レール上に整列しない	4	ボウルの回転角が少ない4	ボウル蓋のLSバルブが働いていない	
5	レール上に整列しない	5	ボウルの回転角が少ない5	ボウル蓋のLSバルブと回転シリンダ間の配管違い	
5	レール上に整列しない	6	レール上に掻き上げられるが整列しない1	スタッド投入時ボウルの奥側にスタッドが無い。暫くボウルを回転させる。	
5	レール上に整列しない	7	レール上に掻き上げられるが整列しない2	スタッド受けLの調整不良	
5	レール上に整列しない	8	レール上に掻き上げられるが整列しない3	スタッド受けRの調整不良	

5	レール上に整列しない	9	レール上に掻き上げられるが整列しない4	スタッド受け羽根を内側に調整する。
5	レール上に整列しない	10	レール上に掻き上げられるが整列しない5	キッカーを調整する。
5	レール上に整列しない	11	レール上に掻き上げられるが整列しない6	キッカーのエアが逆になっている。
6	レール上整列しているが送給されない	1	エスケープの芯ズレ	エスケープの芯出しをする。
6	レール上整列しているが送給されない	2	エスケープメントブロックが動かない	シリンダの点検、エアの点検
6	レール上整列しているが送給されない	3	エスケープ内にスタッドが落下している1	スタッドの除去。 送給エア圧の低下。元圧のチェック。
6	レール上整列しているが送給されない	4	エスケープ内にスタッドが落下している2	送給エアのスピコン調整。
6	レール上整列しているが送給されない	5	エスケープ内にスタッドが落下している3	フィードチューブの芯合わせ。
6	レール上整列しているが送給されない	6	エスケープ内にスタッドが落下している4	フィードチューブ入り口の損傷チェック
6	レール上整列しているが送給されない	7	エスケープ内にスタッドが落下している5	エスケープメントブロックの前進端位置調整
6	レール上整列しているが送給されない	8	エスケープ内にスタッドが落下している6	エスケープメントのフィードバルブ押しボルト調整。
6	レール上整列しているが送給されない	9	フィードのエアが出ない1	エスケープメントのフィードバルブ押しボルト調整。
6	レール上整列しているが送給されない	10	フィードのエアが出ない2	フィードバルブ周りの配管チェック。
6	レール上整列しているが送給されない	11	フィードのエアが出ない3	送給エアのスピコン調整。
7	回転ボウルが回転しない	1	回転ボウルシリンダ関連不具合1	シリンダの点検、エアの点検
7	回転ボウルが回転しない	2	回転ボウルシリンダ関連不具合2	スピコン再調整
7	回転ボウルが回転しない	3	回転ボウルシリンダ関連不具合3	回転ボウルシリンダのメカ部点検
7	回転ボウルが回転しない	4	スタッド投入部回転防止バルブ不良	回転防止バルブ調整
7	回転ボウルが回転しない	5	エア誤配管	エア配管点検
7	回転ボウルが回転しない	6	ソレノイドバルブ故障	ソレノイドバルブ交換
7	回転ボウルが回転しない	7	レギュレータ圧力調整不良	レギュレータ圧力点検
7	回転ボウルが回転しない	8	回転ボウルと固定ボウル間にスタッド詰まり	スタッドを取り除く。隙間再調整。
7	回転ボウルが回転しない	9	スタッドの入れすぎ	スタッドを減らす。

7	回転ボウルが回転しない	10	ワンウェイクラッチ不良	ワンウェイクラッチ交換
8	スタッド投入扉が開いているのにボウルが回転	1	スタッド投入部回転防止バルブ不良	回転防止バルブ調整、交換
8	スタッド投入扉が開いているのにボウルが回転	2	エア誤配管	エア配管点検
9	送給しない	1	エスケープメントブロックの送給バルブ押しボルト調整不良	押しボルト再調整。出代10mm。
9	送給しない	2	フィードチューブアタッチメントと蓋の芯ズレ	芯ズレを直す。
10	エスケープメントブロックが動かない	1	エスケープ内にスタッドが落下している	スタッドを取り除く
10	エスケープメントブロックが動かない	2	エスケープにスタッドが完全に入りきらない1	レールの清掃(レール上面及び左右レールの間)
10	エスケープメントブロックが動かない	3	エスケープにスタッドが完全に入りきらない2	ボウルにスタッドを補充すし回転によって押出されるようにする。
11	キッカー下面にスタッドが詰まる	1	キッカーの隙間調整不良	キッカーの隙間再調整
11	キッカー下面にスタッドが詰まる	2	キッカーの初期位置不良	キッカーの初期位置調整(ロード時キッカー前進・フィード時キッカー後退)
12	キッカーが動かない	1	キッカーにスタッドが詰まっている	スタッドを除去する。
12	キッカーが動かない	2	キッカー位置調整不良によりキッカーサポートに干渉	キッカー位置調整
12	キッカーが動かない	3	キッカーシリンダの故障	キッカーシリンダ交換
12	キッカーが動かない	4	キッカー配管不良	キッカー配管点検
12	キッカーが動かない	5	ソレノイドバルブ故障	ソレノイドバルブ交換
12	キッカーが動かない	6	レギュレータ圧力調整不良	レギュレータ圧力点検
13	レシーバー内にてスタッドが詰まる。		ガン、ガンヘッドのロードピストンのグリス切れ。	ロードピストンのOリングにグリスを給脂する。
13	レシーバー内にてスタッドが詰まる。		ガン、ガンヘッドのロードピストンの傷。	送給タイミングが合わないようなら、オプションのスピードコントローラをフィードバルブに追加し、フィードを遅くする。
13	レシーバー内にてスタッドが詰まる。		フィードチューブの損傷。 フィードチューブの曲げR過小。	曲げRを大きくする。R400以上(LFスタッド)R300以上(5mm,6mmスタッド)