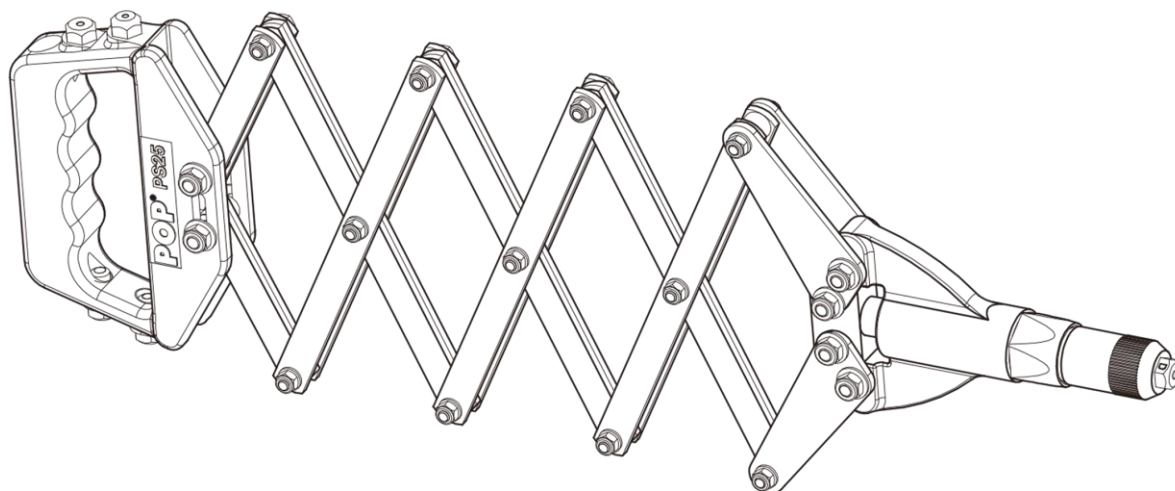


リベットツール

POPSet™ PS25

取扱説明書



本機はポップリベット専用リベットツールです。
ご使用になる前に本取扱説明書を必ずお読みいただき、記載事項に基づき正しくご使用ください。
また、本取扱説明書は、実際に使用される方がいつでも見られる場所に保管してください。

ポップリベット・ファスナー株式会社
NIPPON POP RIVETS AND FASTENERS LTD.



目 次

安全上の注意事項	1
1. 各部の名称	3
2. 概要	4
3. 仕様	6
4. 使用上の注意事項	6
5. 使用方法	7
6. 保守・点検	10
7. トラブルシューティング	13
8. 部品リスト	14
9. 分解図	14

安全上の注意事項

●ご使用になる前にこの「安全上の注意事項」すべてをよくお読みの上、取扱説明書の指示に従って正しくご使用ください。

●注意事項には下記の区分があります。

 警告	この表示を無視して誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される事項です。
 注意	この表示を無視して誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性、及び物的損害の発生が想定される事項です。

●お読みになった後は、実際に使用される方がいつでも見られる場所に保管してください。

●本機は適正なポップリベットの締結のみにご使用ください。
(リベットの選定は、ポップリベットのカタログをご参照ください。)

警告

1. 人に向けての本機の使用、操作は行わないでください。また、本機を前方及び後方からのぞかないでください。
◇リベット及び破断したマンドレルが飛び出し、事故や傷害(失明等)を負う恐れがあります。
2. 伸縮部に手、指等をはさまないように注意してください。
◇手、指等を負傷する恐れがあります。
3. 使用中は保護めがね(JIS T8147 規格品)を着用してください。
◇リベット及び破断したマンドレルが飛び出し、事故や傷害(失明等)を負う恐れがあります。
〔特にBHM及びピールタイプリベットは、マンドレルヘッドが飛び出す仕様の為、特に注意が必要です。詳細はポップリベットのカタログをご参照ください。〕
4. ご使用前に各部の損傷がないかを確認し、損傷があった場合は使用を中止してください。
◇損傷のある状態で使用すると、事故や傷害を負う恐れがあります。

※ 各部の名称については「1. 各部の名称(P. 3)」をご参照ください。

安全上の注意事項

注意

1. 当社より供給された部品、または推奨された部品のみをご使用ください。また、お使いになるリベットに適合した部品を取り付けてご使用ください。
◇十分な性能が発揮できないだけでなく、事故や傷害を負う恐れがあります。
2. 当社に無断で本機を改造しないでください。
◇十分な性能が発揮できないだけでなく、事故や傷害を負う恐れがあります。
3. 本機の保守は、取扱説明書の指示に従い、充分注意して作業をしてください。
◇十分な性能が発揮できないだけでなく、事故や傷害を負う恐れがあります。
4. グリップ部は常に乾いたきれいな状態を保ち、油やグリス等の付着のないようにしてください。
◇手が滑り本機を落とす恐れがあります。
5. 破断したマンドレルを床に散らかさないようにしてください。
◇破断したマンドレルは先が尖っている為、危険です。また、上に乗った場合滑りやすく、転倒等の恐れがあります。

※ 各部の名称については「1. 各部の名称(P. 3)」をご参照ください。

1. 各部の名称

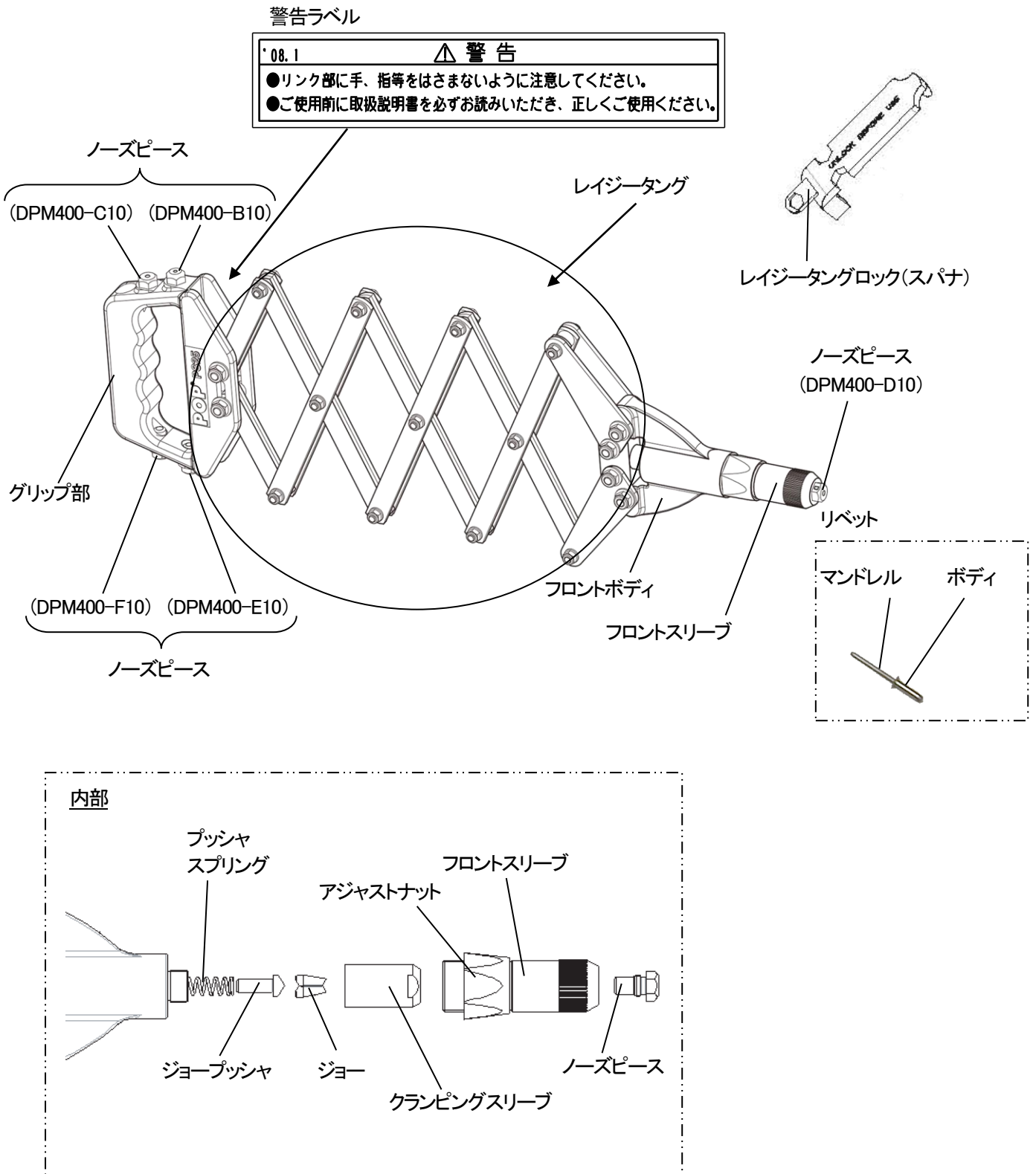


図1-1

2. 概要

PS25 は手動式のリベットツールです。

締結可能リベットは表2-1のとおりです。

使用リベットに応じてノーズピースを交換して使用します。(表2-2)

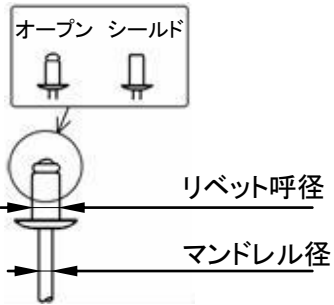
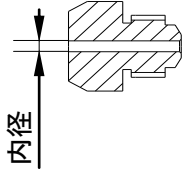
(表2-1)締結可能リベット

○：締結可能

リベット タイプ	材 質		リベット呼び径(mm)									
	ボディ	マテリアル	3.0	3.2	4.0	4.1	4.8	4.9	5.0	5.2	6.4	
オープン	アルミ	アルミ	○	○	○	○	○	○	○	—	—	○
		スチール	○	○	○	—	○	—	—	—	—	○
		ステンレス	—	○	○	—	○	—	—	—	—	—
	スチール	スチール	○	○	○	—	○	—	—	—	○ ※	
	銅	スチール	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—
		ブロンズ	—	○	○	—	—	—	—	—	—	—
	ステンレス	スチール	—	○	○	—	○	—	—	—	—	—
		ステンレス	—	○	○	—	○	—	—	—	—	—
シールド	アルミ	アルミ	—	○	○	—	○	—	—	—	—	—
		スチール	—	○	○	—	○	—	—	—	○	
		ステンレス	—	○	○	—	○	—	—	—	—	
	ステンレス	ステンレス	—	○	○	—	○	—	—	—	—	
	銅	スチール	—	○	○	—	○	—	—	—	—	
キャップリベット・クリップリベット			—	—	—	○	—	○	○	○	—	

※印 以下リベットは除く
 SD(K)-■-HR-LF
 SD-■-HS
 SD-■-CD

(表2-2)部品適合表

リベット				ノーズピース	
					
形状	リベットNo.	呼径	マンドレル径	部品番号	内径
オープン	30M ■ /30 ■ 4 ■	3.0	1.8	DPM400-B10	2.3
			1.8		
			1.9		
			2.2		
シールド	4 ■	3.2	1.6	DPM400-B10	2.3
			1.8		
			2.0		
			4.1		
オープン	5 ■	4.0/4.1 4.9/5.2	2.3	DPM400-C10	2.8
			2.4		
			2.7		
			2.8		
シールド	5 ■	4.0	2.2	DPM400-C10	2.8
			2.3		
			2.3		
			5.0		
オープン	6 ■	4.8/4.9	2.7	DPM400-D10	3.3
			2.9		
			3.2		
			3.4		
シールド	6 ■	4.8/4.9	2.6	DPM400-D10	3.3
			2.7		
			3.0		
			6.0		
オープン	8 ■	6.4	3.8	DPM400-F10	4.6
			3.9		
			4		
			シールド		

【注】各部の名称については「1. 各部の名称(P. 3)」をご参照ください。

【注】ノーズピースの交換については、「5-1 ノーズピースの交換(P. 7)」をご参照ください。

3. 仕様

(表3-1)仕様

型式	PS25
重量	2.3 kg
全長	310 mm (縮めた状態)
	800 mm (伸ばした状態)
全幅	190 mm
ストローク	約 12 mm
締結可能リベット	表2-1 参照 (P. 4)

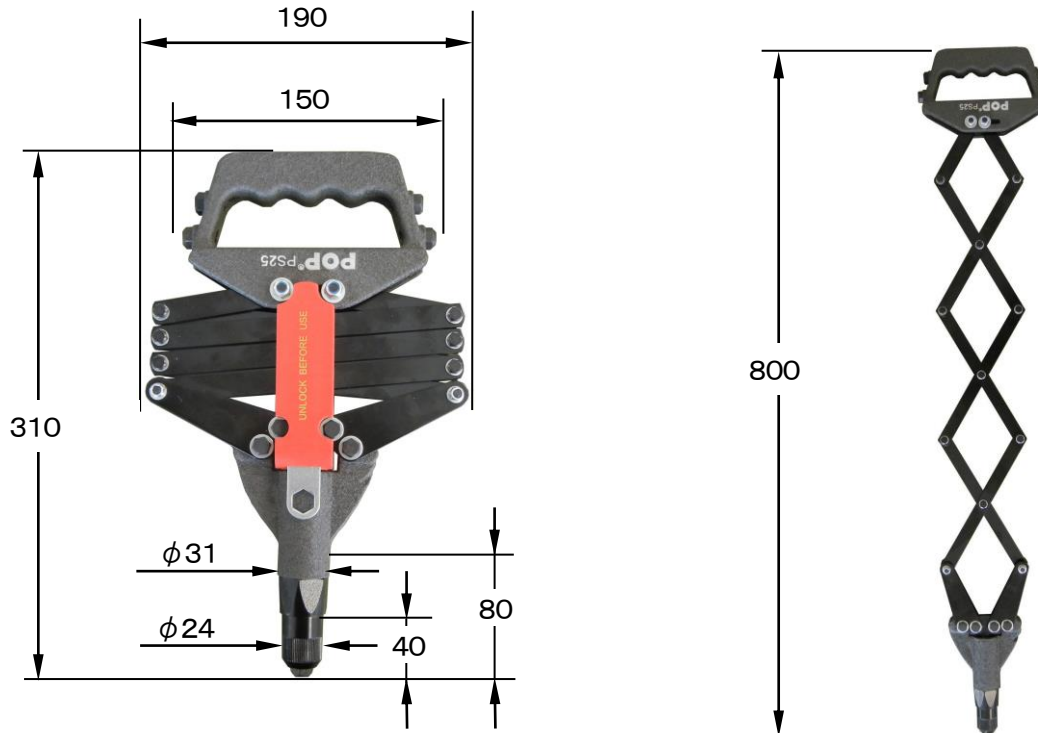


図3-1

4. 使用上の注意事項

(1)使用部品(ノーズピース)

使用リベットに応じて、指定のノーズピース(P. 5 表2-2)に交換して使用してください。指定のノーズピース以外を使用した場合、マンドレルが詰まったり締結できない場合があります。

(2)ジョーの潤滑、掃除

定期的にジョーの潤滑、掃除を行ってください。

ジョーの潤滑不良の場合、ジョーの動きが悪くなり、噛み込みの発生やジョー、クランピングスリーブの早期摩耗の原因となります。また、金属粉がジョーの歯に詰まると、ジョーが滑り締結できなくなる場合があります。

噛み込み:

リベット締結後、ジョーがクランピングスリーブに喰い付き、ジョーが開かない為、マンドレルを排出できない症状

5. 使用方法

5-1 ノーズピースの交換

使用リベットに適合するノーズピース(P. 5 表2-2)に交換してください。

<手順>(図5-1)

(1)(2)ツールを縮めてください。

(3)ノーズピースの取り外し

付属のスパナを使用し、ノーズピースをボディのノーズ部から取り外してください。

(4)ノーズピースの組み付け

ノーズピースをねじ込み、付属のスパナ等でしっかりと締め付けてください。

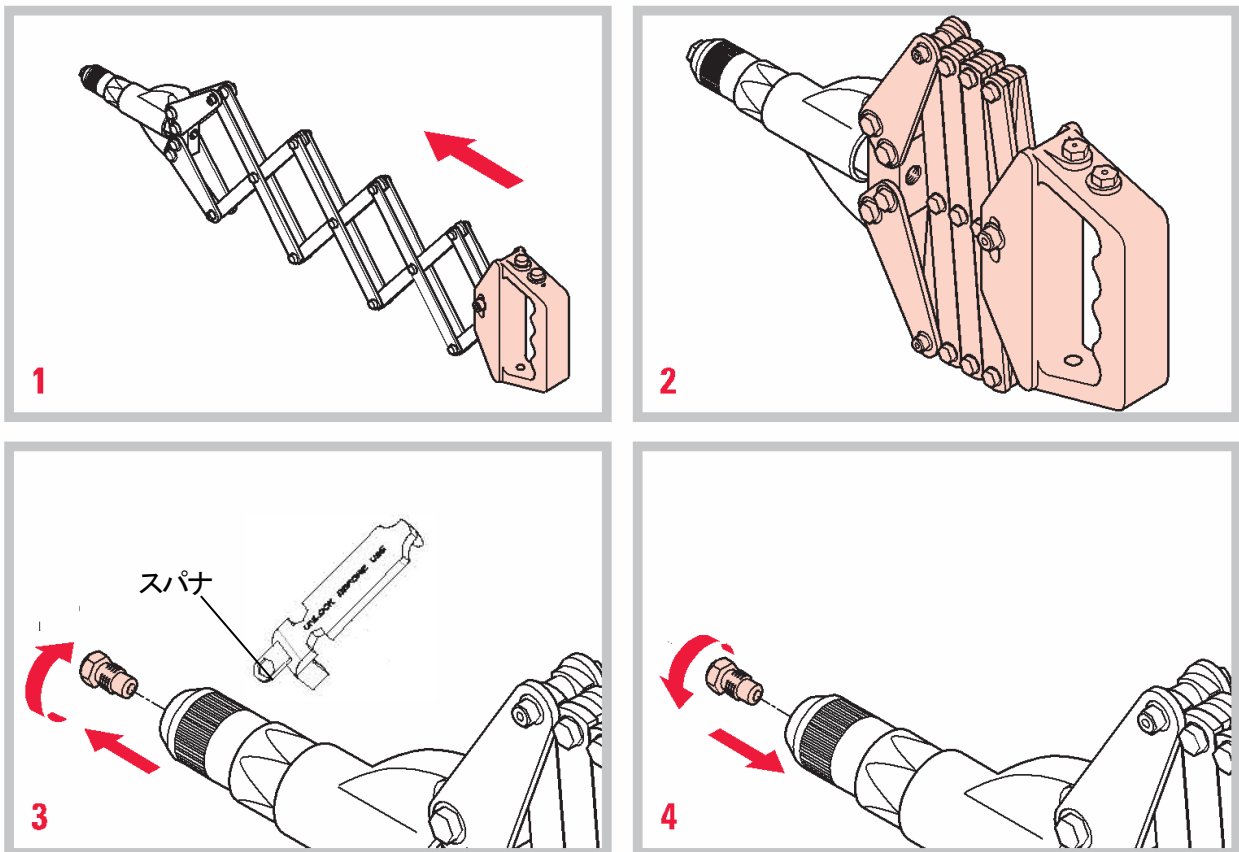


図5-1

5-2 締結作業

**注意**

リベットツールの操作は、ハンドルとボディを持って行ってください。リンク部で手指などを挟まない様注意してください。

<手順>(図5-7)

- (1) レイジータングロックを外し、ツールを伸ばしてください。
- (2) ノーズピースにマンドレルを差し込んで、リベットを装着してください。その後、母材下穴にリベットのボディを挿入してください。(図5-2)

または、リベットのボディを母材下穴に挿入してから、リベットツールを持っていき、ノーズピースにマンドレルを差し込んでください。(図5-3)

【注】リベットツールを最大に伸ばした状態で、ノーズピースを下に向けるとリベットが抜け落ちます。抜け落ちない様にするには、リベットが保持されるまでリベットツールを縮めてください。

- (3) リベットツールを母材に対し垂直に押しあて、締結される母材同士、リベットのフランジ及びノーズピースの各々が密着した状態にしてください。(図5-4)
- (4) グリップとフロントボディを持ってリベットツールを縮めてください。マンドレルが破断し、リベットが締結されます。(図5-5)

使用するリベットや母材板厚によっては、1回の操作でリベットが締結されないことがあります。このような場合は、再度リベットツールを伸ばして、母材に押しあてて、縮めてください。締結されるまでこの操作を繰り返してください。

- (5) リベットが締結されたら、リベットツールを縮めたままの状態でも材から離してください。(図5-6)
- (6) ノーズピースを下に向けて、リベットツールを最大に伸ばして、マンドレルを排出してください。マンドレルの排出を確認した後、次の締結に移ってください。

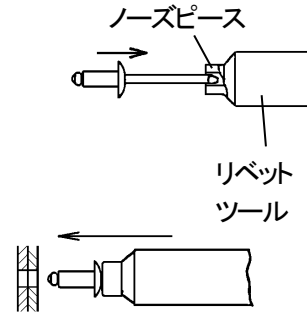


図5-2

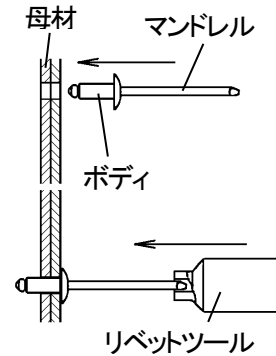


図5-3

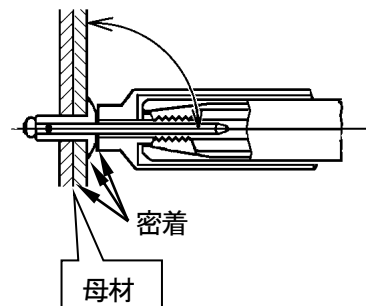


図5-4

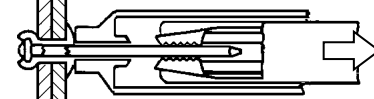


図5-5

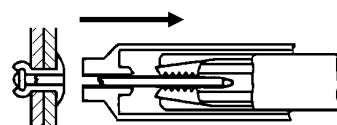


図5-6

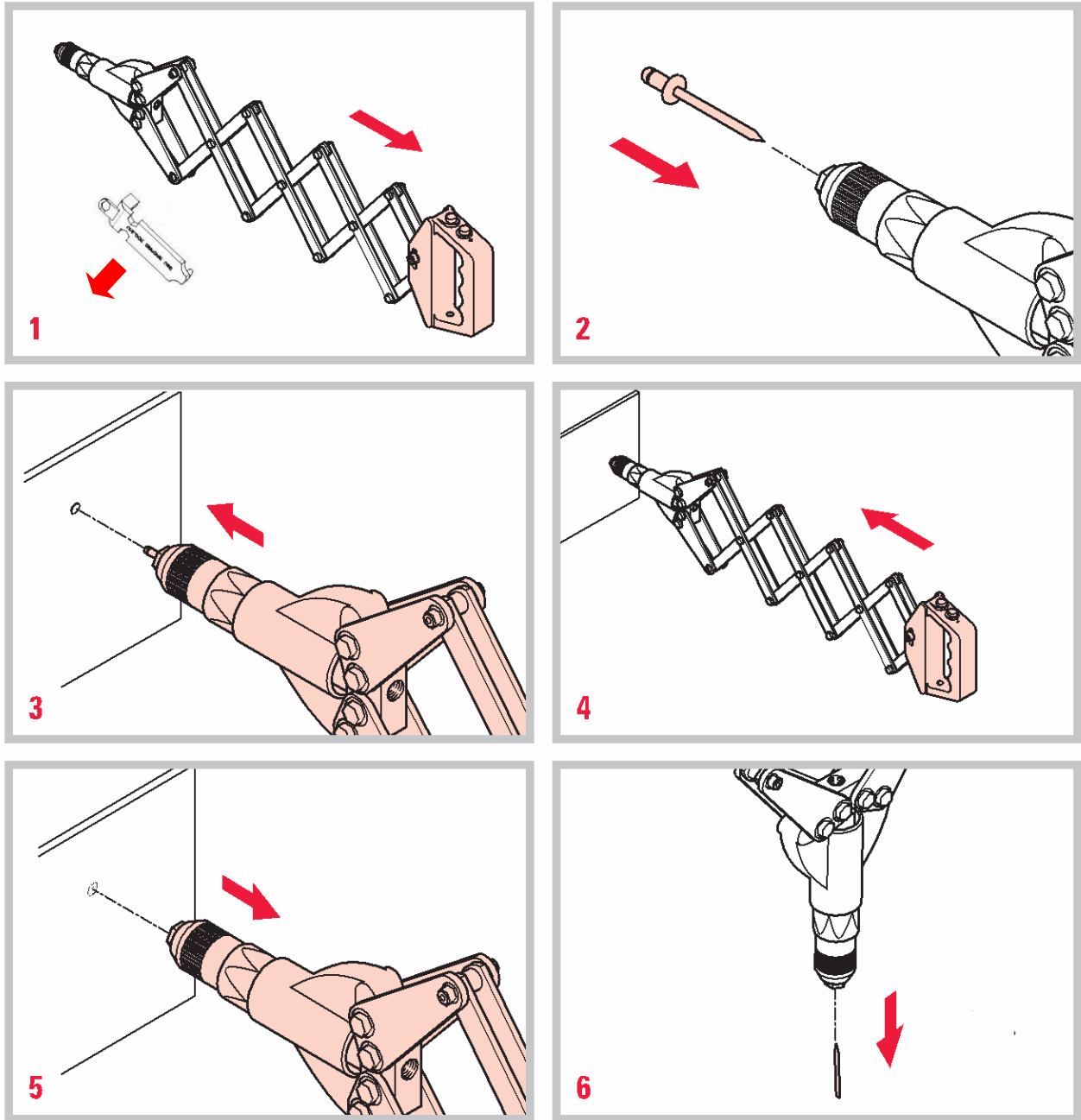


図5-7

※ リベットの選定、母材下穴径の設定等はポップリベットのカatalogをご参照ください。

6. 保守・点検

(表6-1)

No	項目	目的
6-1	ジョーの潤滑	・ジョーの噛み込みの防止 ・ジョー、クランピングスリーブの早期摩耗防止
6-2	ジョー等の先端部部品の掃除	・ジョーの噛み込みの防止 ・ジョーの滑り防止 ・ジョーの開き不足の防止
6-3	各部の潤滑	・レイジータングの動きをスムーズにする ・レイジータングの早期摩耗防止
6-4	ノーズピースの交換	・使用リベットの変更 ・損傷による交換
6-5	ジョーの交換	・損傷による交換

6-1 ジョーの潤滑

1,000本締結を目安に(または、ジョーの噛み込みが発生する場合)、ジョーに潤滑油(タービン油、スピンドル油等)を注油してください。

注油してもすぐジョーの噛み込みや滑りが発生する場合は、「6-2 ジョー等の先端部部品の掃除(P. 11)」を行ってください。

ジョーの潤滑不良の場合、ジョーの動きが悪くなり、噛み込みの発生やジョー、ジョーケースの早期摩耗の原因となります。

ジョーの滑り

リベット締結時、ジョーがマンドレルをグリップしなくて滑る症状。

(マンドレルにつくジョーの歯跡でわかります)

完全に滑っている場合はリベットを締結する事ができません。

ジョーの滑りにより、ジョーの先端のみでマンドレルの端をグリップする形になると、ジョー、クランピングスリーブ、フロントスリーブ等を破損させる恐れがあります。

噛み込み

リベット締結後、ジョーがクランピングスリーブに食い付き、ジョーが開かない為、マンドレルを排出できない症状

<解除方法>

噛み込んだマンドレルの先端をハンマなどで軽く叩いて取り除いてください。

その後、本項のジョー等の先端部部品の掃除・潤滑を行ってください。

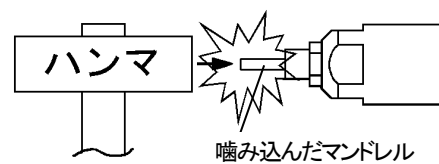


図6-1

<手順>

- (1)レイジータングを縮めてください。
27mmスパナ等を使用してアジャストナットを緩め、フロントスリーブを外してください。
- (2)ジョーに潤滑油(タービン油、スピンドル油等)を1~2滴注油してください。(図6-2)
- (3)アジャスタナットをフロントスリーブにいっぱいまでねじ込んだ後、フロントスリーブをフロントボディがアジャスタナットに当たるまでねじ込み、アジャスタナットを締めて固定してください。(図6-3)



図6-2



図6-3

6-2 ジョー等の先端部部品の掃除

2~3,000本締結を目安に(または、ジョーが滑り締結できない場合)、ジョー等の先端部部品の掃除を行ってください。掃除をしてもすぐに滑るような場合は、新しいジョーと交換してください。

数千本締結すると金属粉がジョーの歯に詰まりジョーが滑り締結できなくなる場合があります。また、金属粉がフロントスリーブの内側に溜まり、ジョーが開き不足となり、リベットがノーズピースに入らなくなったり、締結後マンドレルが排出できなくなる場合があります。

<手順>

(1)レイジータングを縮めてください。

27mmスパナ等を使用してアジャスタナットを緩め、フロントスリーブを外してください。

(2)17mmスパナ等を使用して、パワーカップリングからクランピングスリーブを外してください。この時外れてくる部品を図6-4に示します。

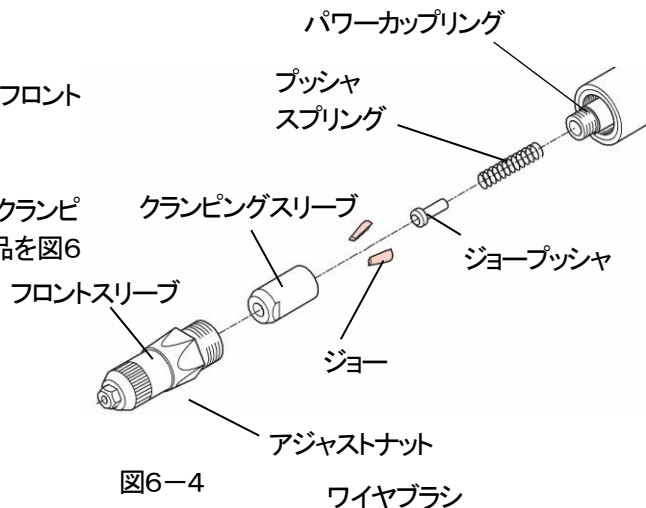


図6-4

(3)これらの部品を灯油等で洗浄してください。特に、ジョーの歯に詰まった金属粉はワイヤブラシ等で充分に取り除いてください。(図6-5) また、フロントスリーブとパワーカップリングの内部は圧縮空気を吹き付ける等により掃除してください。

部品が損傷している場合は、新しい物に交換してください。



図6-5



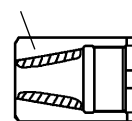
警告 圧縮空気を吹き付ける場合には、必ず保護めがねを着用してください。
◇金属粉が飛び散り、傷害(失明等)を負う恐れがあります。

(4)クランピングスリーブの内側(ジョーと接する面)にグリスを充分に塗布してください。

(図6-6)

グリスは二硫化モリブデン系グリスの使用を推奨します。

グリス(厚さ1~2mm)



クランピングスリーブ
(図は断面を示す)

図6-6

(5)クランピングスリーブにジョーを組み付けてください。

※ ジョーの歯部及び先端部にグリスを付着させないでください。(図6-7)

グリスが付着している場合、装着されたリベットのマンドレルにグリスが付着し、破断後のマンドレルが排出経路内に貼り付き、排出できなくなる恐れがあります。

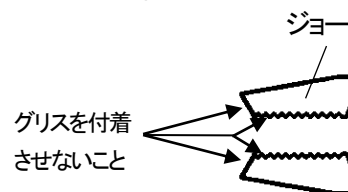


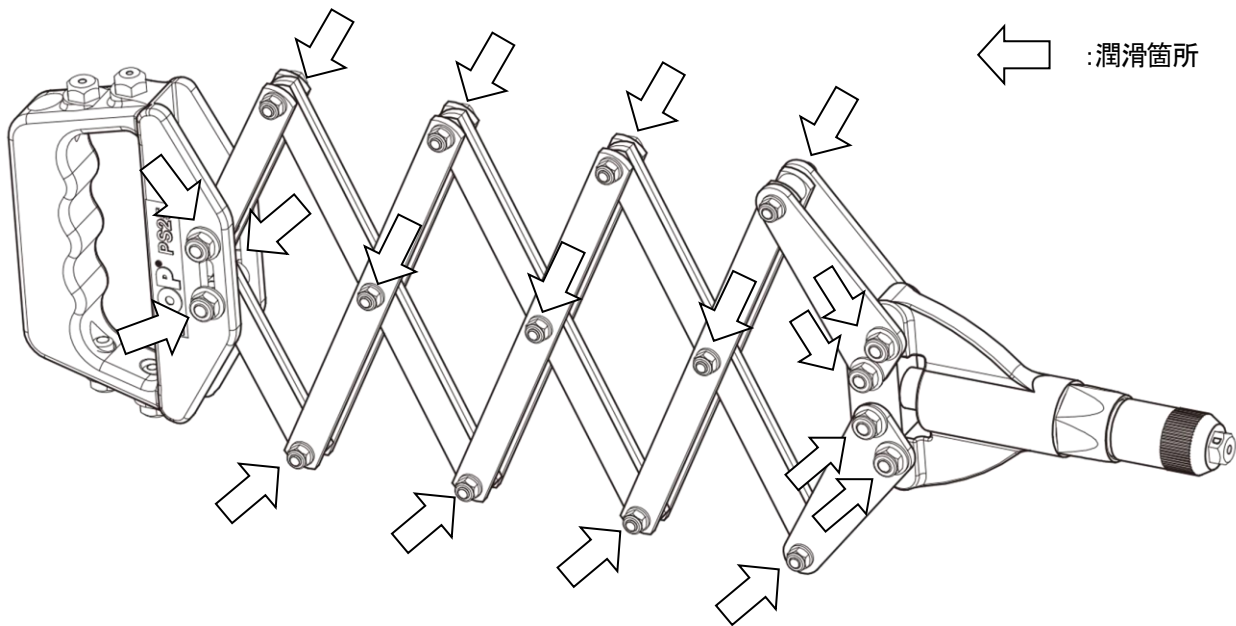
図6-7

(6)組み付けは分解と逆の手順で行ってください。

※フロントスリーブの取付は、P. 10 (3)を参照してください。

6-3 各部の潤滑

1,000本締結を目安に、図6-8の矢印の示す個所に潤滑油(タービン油、スピンドル油等)を1~2滴注油してください。これらの個所が潤滑不良となった場合、レイジータングの動きが悪くなったり、早期摩耗の原因となります。



6-4 ノーズピースの交換

使用リベットに応じて、指定のノーズピース(P. 5 表2-2)を使用してください。また、損傷した場合は新しいノーズピースと交換してください。

<手順>

P. 7 参照

6-5 ジョーの交換

ジョーが損傷した場合、及びジョーの掃除をしてもすぐに滑るような場合(歯の摩耗)は、新しいジョーと交換してください。

<手順>

「6-2 ジョー等の先端部部品の掃除 (P. 11)」の要領でジョーを取り出して、交換してください。

7. トラブルシューティング

現象	要因	処置
リベットがノズピースに入らない。 または、締結後マンドレルが排出できない。	1. リベットツールの伸ばし量不足	リベットツールを最大に伸ばしてください。 (P. 7)
	2. 部品の不適合 ノズピースが使用リベットに適合していない。	使用リベットに適合したノズピースに交換してください。 (P. 5, P. 7)
	3. 部品の緩み ノズピースが緩んでいる。	スパナにてしっかりと締め付けてください。 (P. 7)
	4. 部品の損傷 ジョー、ノズピース(ジョーとの接触部)、ジョープッシャまたはプッシャスプリングが損傷している。	損傷部品を新しい物と交換してください。 (P. 11)
	5. ジョーとジョーケースの潤滑不良 ジョーとクランピングスリーブの潤滑不良により噛み込み状態となっている。	ジョーの潤滑を行ってください。 (P. 10)
	6. フロントスリーブ内側の汚れ フロントスリーブの内側に金属粉等が溜まり、ジョーが開き不足となっている。	ジョー等の先端部部品の掃除を行ってください。 (P. 11)
	7. ジョープッシャ内の詰まり ジョープッシャ内にマンドレル 他が詰まっている。	ジョープッシャを取り出し、詰まっている物を除去してください。 (P. 11)
リベットが締結できない	1. 部品の不適合 ノズピースが使用リベットに適合していない。	使用リベットに適合した部品に交換してください。 (P. 5, P. 7)
	2. ジョーの滑り ジョーの歯に金属粉が詰まり、または歯の摩耗により、マンドレルをつかまず滑っている。	ジョー等の先端部部品の掃除を行ってください。 (P. 11) 掃除をしても直らない場合は、ジョーを新しい物と交換してください。 (P. 7)

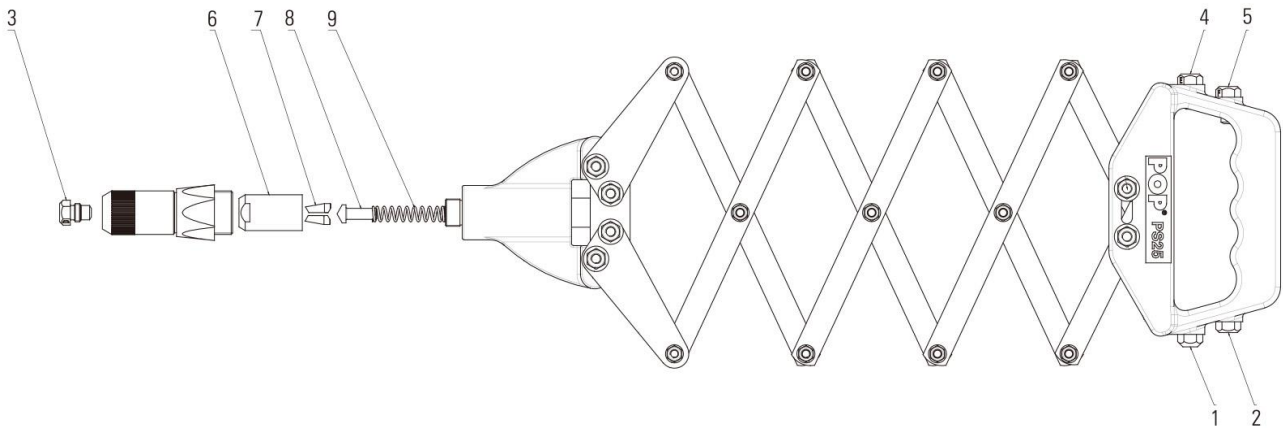
8. 部品リスト

No.	部品番号	品名	員数
1	DPM400-B10	ノーズピースB	1
2	DPM400-C10	ノーズピースC	1
3	DPM400-D10	ノーズピースD	1
4	DPM400-E10	ノーズピースE	1
5	DPM400-F10	ノーズピースF	1
6	DPM400-018	クランピングスリーブ	1
7	FAM400-020	ジョー	1set
8	DPM400-047	ジョープッシャ	1
9	DPM400-024	プッシュスプリング	1

付属品

No.	品名	員数
—	PS25 取扱説明書	1

9. 分解図



ポップリベット・ファスナー株式会社

NIPPON POP RIVETS AND FASTENERS LTD.

■ 本 社	／ 東京都千代田区紀尾井町3-6(紀尾井町パークビル)	〒102-0094	Tel 03-3265-7291 (代)
■ 営業部門(ポップリベット・ポップナット・カレイナット・ウェルナット・フラットナット等)			
東京営業所	／ 東京都千代田区紀尾井町3-6(紀尾井町パークビル)	〒102-0094	Tel 03-3265-7291 (代)
栃木営業所	／ 栃木県宇都宮市平出工業団地9-23	〒321-0905	Tel 028-613-5021 (代)
北陸営業所	／ 富山県高岡市京田462-1	〒933-0874	Tel 0766-25-7177 (代)
中部営業所	／ 愛知県岡崎市伝馬通2-24(あいおいニッセイ同和損保 岡崎ビル)	〒444-0038	Tel 0564-88-4600 (代)
大阪営業所	／ 大阪府大阪市中央区備後町 1-7-10(ニッセイ備後町ビル)	〒541-0051	Tel 06-7669-1520 (代)
広島営業所	／ 広島県広島市東区光町1-10-19(日本生命広島光町ビル)	〒732-0052	Tel 082-568-5002 (代)
九州営業所	／ 福岡県福岡市博多区博多駅東2-5-19 (サンライフ第3ビル)	〒812-0013	Tel 092-686-8622 (代)
鈴鹿出張所	／ 三重県鈴鹿市西条4-48(西條ビルディング)	〒513-0809	
■ 工 場 豊橋工場	／ 愛知県豊橋市野依町字細田	〒441-8540	Tel 0532-25-1126 (代)

●仕様は予告なく変更する場合がありますので、ご了承ください。